

B-111

BROCAS

Broca metal duro DIN 6539

Solid carbide twist drill DIN 6539

Broca de metal duro (K10/20) corta, tipo N, DIN 6539. Broca rectificada con superficie pulida, corte a derecha y punta afilada con precisión a 118°. El ángulo de corte lateral a 30°, el espesor del alma y la hélice son normales. Se recomienda su uso en condiciones lo más estables posibles y con una presión de refrigerante alta.

Solid carbide short drill (K10/20), N type, DIN 6539. Polished surface, right hand cut and 118° precision sharpened point. Helix angle 30°. Its use is recommended in stable conditions and with high pressure coolant.



- STEEL <55 HRC
- INOX
- GG
- GGG
- COPPER
- ALU <12% SI
- NI ALLOYS
- TITAN INCONEL
- UNI

Ejemplo de pedido			Ref. final
B111	030 ↓	210	B111030210
	d1=3		
B111	120 ↓	210	B111120210
	d1=12,0		

Condiciones de corte | Cutting data pag. 209

d1 h8	I1	I2	
1,0	26	6	
1,1	28	7	
1,2	30	8	
1,3	30	8	
1,4	32	9	
1,5	32	9	
1,6	34	10	
1,7	34	10	
1,8	36	11	
1,9	36	11	
2,0	38	12	
2,1	38	12	
2,2	40	13	
2,3	40	13	
2,4	43	14	
2,5	43	14	
2,6	43	14	
2,7	46	16	
2,8	46	16	
2,9	46	16	
3,0	46	16	
3,1	49	18	

d1 h8	I1	I2	
3,2	49	18	
3,3	49	18	
3,4	52	20	
3,5	52	20	
3,6	52	20	
3,7	52	20	
3,8	55	22	
3,9	55	22	
4,0	55	22	
4,1	55	22	
4,2	55	22	
4,3	58	24	
4,4	58	24	
4,5	58	24	
4,6	58	24	
4,7	58	24	
4,8	62	26	
4,9	62	26	
5,0	62	26	
5,1	62	26	
5,2	62	26	
5,3	62	26	

d1 h8	I1	I2	
5,4	66	12	
5,5	66	14	
5,6	66	16	
5,7	66	16	
5,8	66	18	
5,9	66	18	
6,0	66	20	
6,5	70	20	
6,8	74	22	
7,0	74	22	
7,5	74	24	
8,0	79	24	
8,5	79	27	
9,0	84	27	
9,5	84	30	
10,0	89	30	
10,2	89	30	
10,5	89	33	
11,0	95	33	
12,0	102	33	